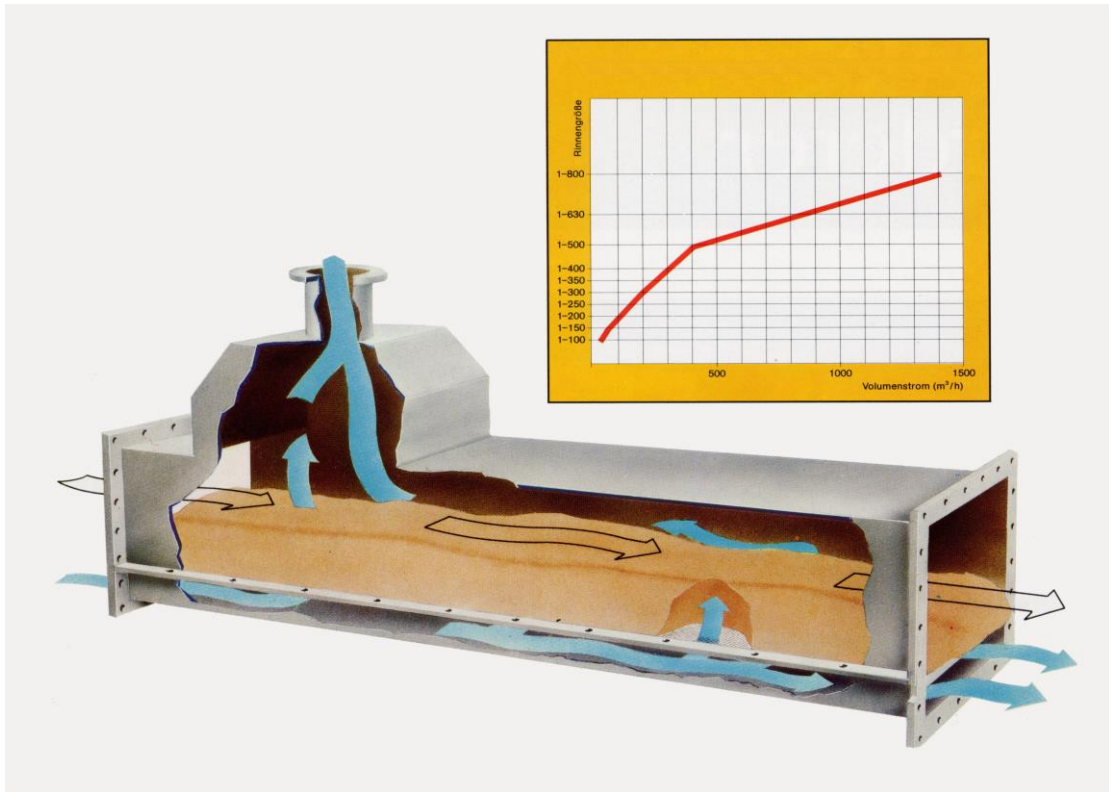


Prinzipdarstellung

www.ae-anlagenbau.de
Tel.: +49 3562 6988717

26.04.2000

Förderrinnen



Vorteile:

- einfach im Aufbau
- wartungsfrei
- wirtschaftlich durch geringen Leistungsbedarf
- haben keine beweglichen Teile im Massenstrom
- außerordentlich betriebssicher
- zum staubfreien Horizontalfordern großer Massenströme geeignet
- flexibel in der baulichen Ausführung
- leicht zu automatisieren
- staubfreies Fördern ohne Materialverluste
- risikoloses Fördern gesundheitsgefährdender Stoffe

Funktion:

Gegenüber mechanischen Förderern zeichnen Förderrinnen sich durch geringen Platzbedarf, niedrigere Investitionskosten und lange Lebensdauer aus.

Sie finden Anwendung bei allen fluidisierbaren Stäuben, auch bei heißem Material wie z.B. Flugasche.

Luftförderrinnen bestehen im wesentlichen aus dem luftführenden Unterkasten, dem luftdurchlässigen Zwischenboden und dem materialführenden Oberkasten. Die in den Unterkasten eingeblasene Förderluft strömt durch den porösen Zwischenboden in den Oberkasten und fluidisiert das darin befindliche Fördergut welches in der geneigten Rinne (ähnlich einer Flüssigkeit) abwärts fließt.