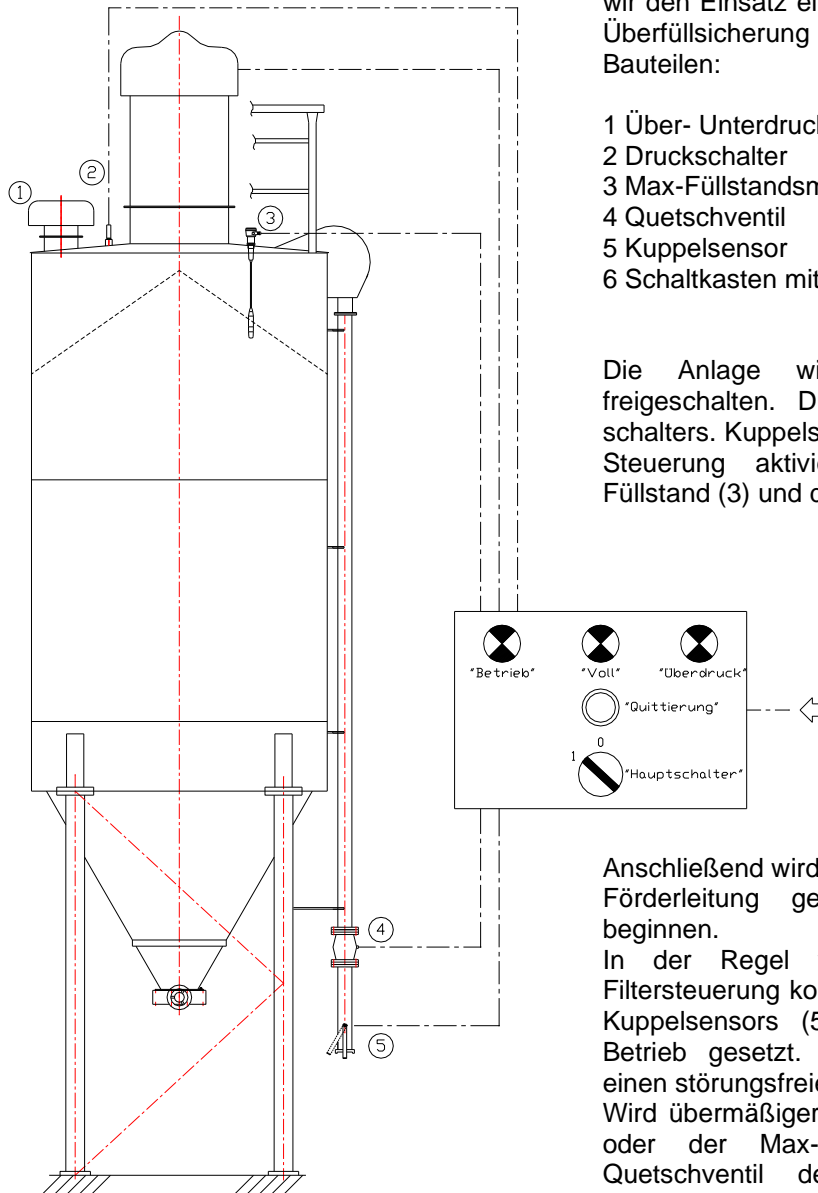


**Funktion:**

Silos müssen mittels Ventilen gegen Über- und Unterdruck gesichert werden. Deshalb bieten wir den Einsatz einer kombinierten Überdruck- und Überfüllsicherung an. Diese besteht aus folgenden Bauteilen:

- 1 Über- Unterdruckventil
- 2 Druckschalter
- 3 Max-Füllstandsmelder
- 4 Quetschventil
- 5 Kuppelsensor
- 6 Schaltkasten mit Hupe / Leuchte

Die Anlage wird über den Hauptschalter freigeschaltet. Durch Betätigen des Schlüssel-schalters. Kuppelsensor oder Wartensignal wird die Steuerung aktiviert. Diese prüft zuerst den Füllstand (3) und den Druck (2) im Silo.



Anschließend wird das Quetschventil (4) in der Förderleitung geöffnet. Das Einblasen kann beginnen.

In der Regel wird die Steuerung mit der Filtersteuerung kombiniert, d.h., bei Betätigung des Kuppelsensors (5) wird der Siloaufsatzfilter in Betrieb gesetzt. Diese Betriebsweise garantiert einen störungsfreien Betrieb der Anlage.

Wird übermäßiger Druckanstieg im Silo registriert, oder der Max-Füllstand erreicht, wird das Quetschventil der Einblasleitung automatisch verschlossen. Bei Erreichen des Füllstand-Max wird zeitverzögert abgeschaltet. Am Schaltkasten leuchten in diesen Fällen die entsprechenden Signallampen auf. Ein Überblasen des Silos ist somit **nicht** möglich.