



Fördervolumen		Schnecken- durch- messer D mm	Maße in mm									
Q m³/h	N U/min		A	B	C	D	E	F	G	H	S	Z
8	121	125	159,0	150	125	125	205	169	11,5	260	125	8
16	112	160	193,7	180	160	160	240	204	14	260	160	8
28	100	200	244,5	200	160	200	280	244	14	260	20	8
48	90	250	298,5	250	200	250	330	294	18	320	250	8
70	80	315	355,6	300	250	315	415	375	18	320	300	8
106	71	400	450,0	350	315	400	500	460	18	320	350	8
148	63	500	550,0	400	350	500	600	560	18	320	400	8
186	50	630	690,0	500	400	630	760	700	18	380	450	8
310	40	800	860,0	550	500	800	930	870	18	380	500	8
416	32	1000	1060	650	620	1000	1170	1100	18	380	560	8