



Vorteile

- Schnelle Entleerung von Big Bag`s
- Geeignet für schwerfließende Produkte
- Variabel ausbaufähig
- Staubfrei

Funktion

Das System besteht aus den Komponenten:

- Big Bag – Aufnahmetraverse für Hubzug- oder Gabelstaplerbetrieb
- Große Kreisring- Lippendichtung für staubdichten Sitz des Big Bag`s
- Schwingtrichter und Auslaufkasten mit Inspektionstür und Entstaubungsanschluß
- Stützkonstruktion mit Silentblöcken